

SPEZIELL FÜR
NUTZ
FAHRZEUGE



VORTEILE

- neueste EFB-Technologie
- höchste Vibrationsfestigkeit
- besserer Schutz gegen Tiefenentladung
- total wartungsfrei durch den Einsatz eines Labyrinthdeckels
- 3-fache Zyklenlebensdauer im Vergleich mit konventionellen Batterien
- integrierte Flammendurchschlagssicherung
- erfüllt alle OE Normen
- geeignet für Heckeinbau (EURO 5/6)
- Korrosionsbeständigkeit



EINSATZ

- LKW, NKW
- Busse, Omnibusse
- Traktoren, Bagger
- Land- und Baumaschinen
- Dienst- und Kommunalfahrzeuge
- Militärfahrzeuge
- etc.

MEHR ALS NUR STARK!

Speziell entwickelt für schwere Nutzfahrzeuge mit vielen Sonderausstattungen und Verbrauchern sind diese Batterien extrem effizient und verlässlich.

Geringe Ausfallzeiten, eine längere Lebensdauer sowie eine berdurchschnittliche Zyklenfestigkeit garantieren dabei ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.

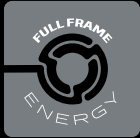
Aus dem Grund ist unsere innovative und total wartungsfreie **Panther SHD Silver EFB** die richtige Wahl für alle NKW, Reise- und Linienbusse. Baumaschinen und landwirtschaftliche Geräte.

Ebenso bietet unsere innovative und total wartungsfreie **Panther SHD Silver EFB** eine überdurchschnittliche Zyklenfestigkeit.



PREMIUM CLASS
AKKUMULATOR





| | | |
|------------------|------------------|------------------|
| ARTIKELNUMMER | SB.740105120 | SB.690105105 |
| KURZBEZEICHNUNG | SHD240EFB | SHD190EFB |
| SPANNUNG VOLT | 12 | 12 |
| KAPAZITÄT AH | 240 | 190 |
| KALTSTART A/EN | 1200 | 1050 |
| L X B X H MM | 518 x 276 x 242 | 513 x 223 x 223 |
| SCHALTUNG | 3 | 3 |
| ANSCHLUSSPOLE | 1 | 1 |
| BODENLEISTE | B00 | B00 |
| GEWICHT KG | 60.0 | 48.0 |
| GEWICHT KG | 18 | 21 |

FULL FRAME ENERGY

NEUARTIGE

GITTERTECHNOLOGIE

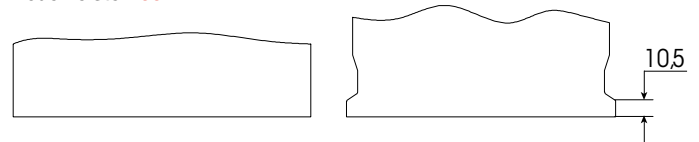


Die **FFE** Technologie ist der Schlüssel zu einer höheren Leistungsfähigkeit, einer größeren Zuverlässigkeit und einer längeren Lebensdauer.

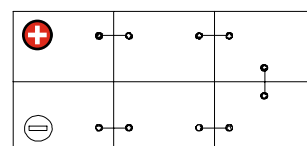
Die **FFE** Gitter haben eine einzigartige aktive Struktur, um eine Korrosion zu verhindern und den Energiefluss entscheidend zu verbessern.

Full Frame Energy (F.F.E) erhöht die Leistungsstärke und verhindert einen vorzeitigen Ausfall der Batterie.

Bodenleiste **B00**



Schaltung **3**



Anschlusspole **1**

