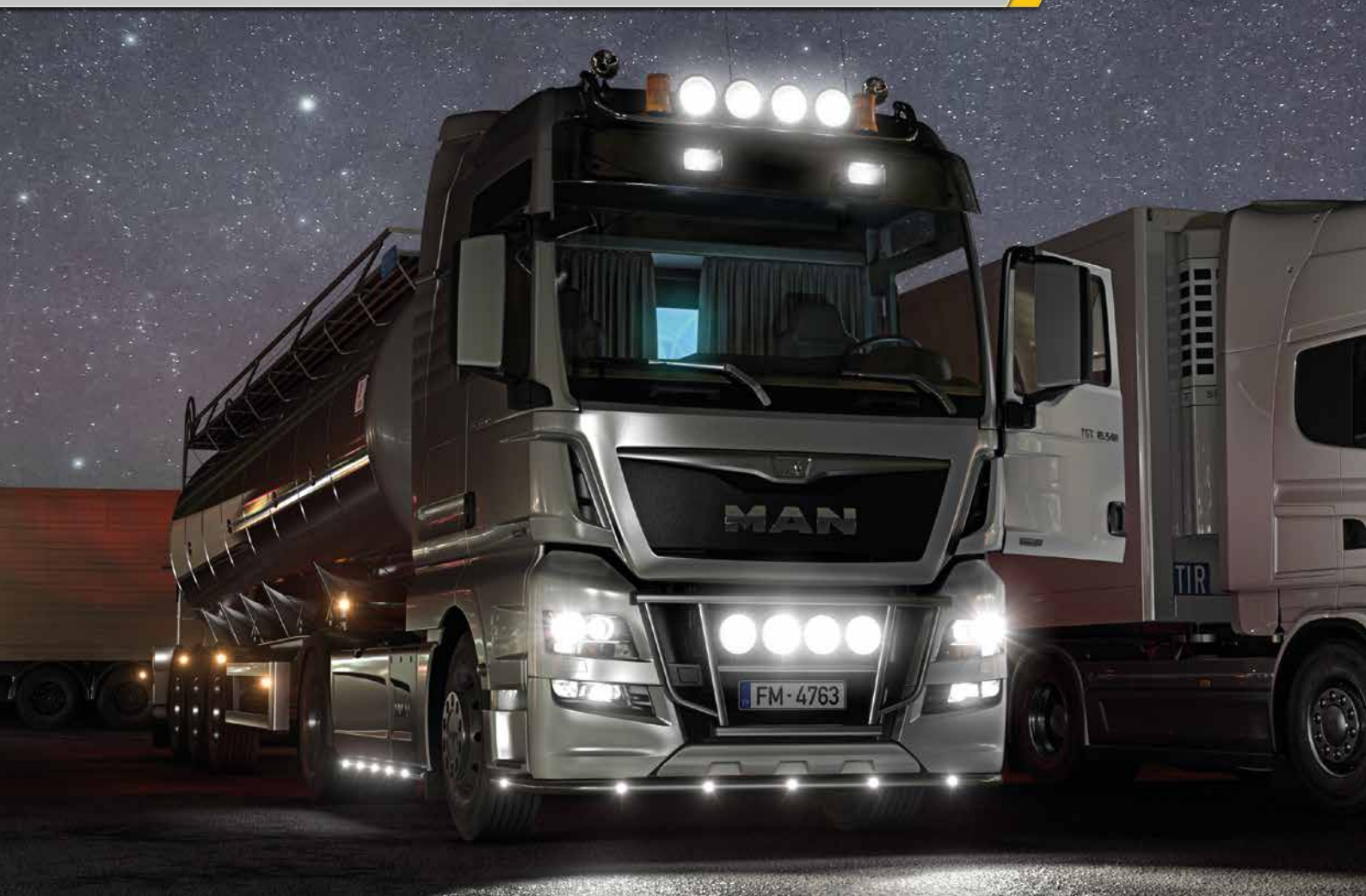
MINIMALE AUSFALLZEITEN, MAXIMALER PROFIT.

VARTA® PROMOTIVE EFB FÜR NUTZFAHRZEUGE

Alles startet mit VARTA®



DIE BATTERIELÖSUNG
DER NÄCHSTEN GENERATION.

Eines ist sicher: Unsere täglichen Arbeitsbedingungen ändern sich. Erfolg hängt von permanent hoher Leistung und der Fähigkeit ab, sich unterschiedlichen Anforderungen anzupassen. Dies gilt für Sie, für uns und letztlich auch für die Batterien in Ihren Fahrzeuge.

MEHR ELEKTRONISCHE VERBRAUCHER

Die Fahrzeugtechnologie unterliegt einer rasanten Entwicklung. Auch bei Nutzfahrzeugen ist die Zahl der elektrischen Komponenten und der Umfang der Zubehörausstattung dramatisch gestiegen. Früher mussten nicht mehr als die Zündung, die Beleuchtung und die Kaffeemaschine versorgt werden. Heute hingegen müssen Batterien Energie für eine große Zahl von elektrischen Komponenten liefern – auch dann, wenn das Fahrzeug steht.
Aufgrund der Entwicklungen im Bereich der Fahrzeugtechnologie ist der Energiebedarf aller Nutzfahrzeuge deutlich gestiegen – bei LKWs, Bussen und Baumaschinen gleichermaßen.

HÖHERE ANFORDERUNGEN DURCH „HOTEL-FUNKTIONEN"

Eine Nutzfahrzeugbatterie muss den Großteil ihrer Energie – d. h. 50 % ihrer Gesamtkapazität – im Hotel-Modus bereitstellen. Wussten Sie, dass Lkw-Fahrer bis zu fünf Nächte pro Woche in ihren Fahrzeugen verbringen? Lkw-Fahrer leben in ihren Fahrzeugen. Bei Fahrzeugen mit ungeeigneten und alten Batterien kann der hohe Leistungsbedarf im Hotel-Modus unerwünschte und kostspielige Ausfallzeiten zur Folge haben.

VERSTÄRKTER TREND ZUM HECKEINBAU

Der aktuell verstärkte Trend zum Heckeinbau stellt hohe Anforderungen an die Batterie. Nur Batterien mit der höchsten Vibrationsfestigkeit können den rauen Bedingungen im Fahrbetrieb standhalten. Tests zeigen, dass fünf von sechs ausgewählten Batterien keine ausreichende Vibrationsfestigkeit bieten.

STRENGERE EMISSIONS- UND SICHERHEITSBESTIMMUNGEN

Batterien müssen jedoch weitaus mehr leisten, als nur die Herausforderungen auf der Straße zu meistern. Sie müssen auch die immer strengeren Bestimmungen für den CO_2-Ausstoß und erhöhte Sicherheitsanforderungen erfüllen – und zwar heute und morgen. Dies ist ein wichtiger Erfolgsfaktor für die Betreiber von Fahrzeugflotten, denn nur die neueste Batterietechnologie kann die zunehmend strengen Richtlinien mittelfristig erfüllen.

STEIGENDE ZAHL VON NUTZFAHRZEUGEN

Mit der kontinuierlich steigenden Zahl von Nutzfahrzeugen auf unseren Straßen steigt auch die Zahl der mit ihnen gefahrenen Kilometer. Es wird erwartet, dass 2030 allein in Deutschland insgesamt weit mehr als 1.000 Mrd. Kilometer* gefahren werden. Die Fahrzeugbatterien müssen mit dieser Entwicklung Schritt halten. Aus diesem Grund ist es wichtiger denn je, dass die verfügbare Batterieleistung den steigenden Leistungsbedarf decken kann. Verlassen Sie sich auf die einzige effektive Lösung: VARTA® Promotive EFB.

*Von Shell durchgeführte Befragung von Nutzfahrzeugbetreibern (Hamburg/Berlin 2010)

DIE WELT DER BATTERIEN HAT SICH VERÄNDERT. DIE BATTERIEN SELBST HINGEGEN NICHT. **BIS JETZT.**

Da der Leistungsbedarf dramatisch gestiegen ist, sind konventionelle Batterien nicht mehr ausreichend. Dies hat höhere Ausfallzahlen zur Folge, wobei einzelne Funktionen oder sogar die Effizienz der gesamten Fahrzeugflotte beeinträchtigt sein können. Diese Risiken können Sie vermeiden.

Heute braucht jedes fünfte Nutzfahrzeug eine besonders leistungsstarke Batterie. Dies sind bereits 20 Prozent des Marktes. Die Anforderungen werden weiter wachsen und damit die Notwendigkeit für eine hohe Vibrationsfestigkeit, Ladungsaufnahme und Kapazität.

Mit einer VARTA® Promotive EFB-Batterie entscheiden Sie sich für ein Maximum an Leistung und setzen Ausfällen, verspäteten Lieferungen und zusätzlichen Kosten ein Ende.

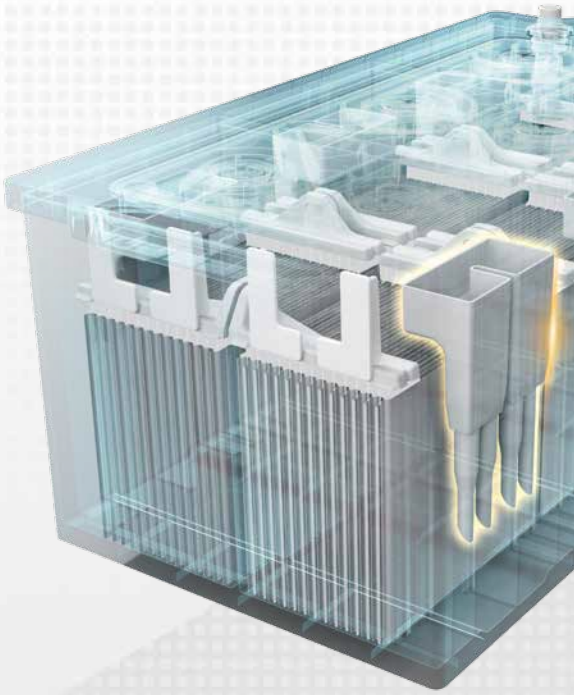
Kaffeemaschine
Beheizte Frontscheibe
TFT-Display/TV
GPS/Navigations-system
DVD-System und Flachbildschirm
WLAN
Sitzheizung
Kabinen-/ Zusatzheizung
Laptop
Mikrowelle

WAS IST IHRE LÖSUNG FÜR HOHE ANFORDERUNGEN?
DIE BESTE LEISTUNG – WAS SONST!

MISCHELEMENT

PATENTIERTE VARTA TECHNOLOGIE

Der exklusiv von VARTA® entwickelte Säurezirkulator optimiert die Ladungsaufnahme und verlängert durch eine deutliche Reduzierung der Säureschichtung die Lebensdauer, indem es die natürliche Bewegung des Fahrzeugs nutzt.

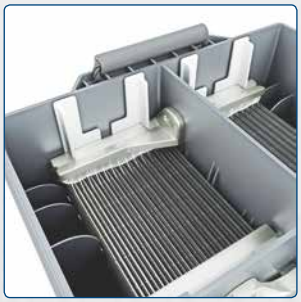


ÜBERRAGENDE VIBRATIONSFESTIGKEIT

KEINE BESCHÄDIGUNG VON VERBINDERN

Spritzgegossene Befestigungen und eine zusätzliche Verbinderbefestigung halten selbst den härtesten Einsatzbedingungen stand. Herausgelöste Platten und beschädigte Verbinder gehören der Vergangenheit an und die Batterieplatten werden sicher in ihrer Position gehalten.
Diese innovative Technologie erfüllt selbst die höchsten Anforderungen durch den Heckeinbau der Batterien.

Bodenbefestigung



Verbinder unterspritzung

Verbinder-hinterspritzung

LÄNGERE LEBENSDAUER

Unsere innovativen Batterien bieten eine deutlich längere Lebensdauer als konventionelle Batterien.

BIS ZU 40% LÄNGERE LEBENSDAUER

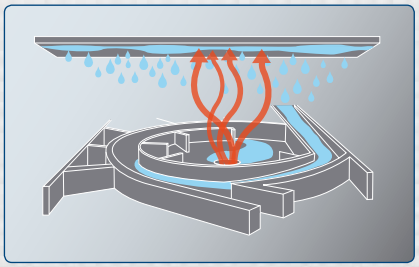
MODERNE EFB-TECHNOLOGIE

Die Batterie verfügt über ein zusätzliches Polyester Scrim zwischen der Platte und dem Separator. Dieses Scrim hält das aktive Material in der Platte und verhindert die Erosion der Masse.
Das Ergebnis: verbesserte Widerstandsfähigkeit gegen Tiefentladung und deutlich längere Lebensdauer.

SEHR GERINGER WASSERVERBRAUCH

100% WARTUNGS-FREI

Der exklusiv von VARTA® entwickelte Labyrinthdeckel bietet 100 %ige Auslaufsicherheit – selbst bei einer Neigung bis 90°.



Unsere VARTA® Promotive EFB-Batterie ist die ideale Lösung für Anwendungen mit besonders hohem Energiebedarf. Sie bietet eine dauerhaft hohe Leistung und eine bis zu 40 Prozent längere Lebensdauer als jede andere Nutzfahrzeugbatterie. VARTA Promotive EFB-Batterien sind vollkommen wartungsfrei.

Da Sie Ihre Betriebszeit so maximieren und Aufträge schneller erfüllen können, reduzieren Sie Ihre Gesamtbetriebskosten und steigern Ihren Gewinn. Vertrauen Sie auf VARTA Promotive EFB.

VARTA PROMOTIVE EFB:
DIE BATTERIE DER WAHL FÜR NUTZFAHRZEUGE MIT HÖCHSTEM ENERGIEBEDARF

BIS ZU **40%** LÄNGERE LEBENSDAUER

ÜBERRAGENDE VIBRATIONSFESTIGKEIT

100% WARTUNGSFREI

WENN LEISTUNG ZÄHLT: VARTA® PROMOTIVE EFB.

VARTA Promotive EFB-Batterien gewährleisten die Kontinuität Ihres Geschäfts. Diese Batterie wurde speziell für den Einsatz in modernen Fahrzeugflotten entwickelt, um Ausfallzeiten und Kosten auf ein Minimum zu reduzieren. Sie werden feststellen, dass Ihre Gesamtbetriebskosten nie niedriger waren.

NUTZFAHRZEUGE

Die VARTA Promotive EFB ist die effektivste Lösung für Nutzfahrzeuge mit moderner Elektronikausstattung, bei denen die Komfortfunktionen häufig verwendet werden und die höchste Anforderungen an die Vibrationsfestigkeit stellen.

BUSSE/KOMMUNALFAHRZEUGE

Wenn es auf Pünktlichkeit und Zuverlässigkeit ankommt, ist die VARTA Promotive EFB die erste Wahl für Reisebusse, Stadtbusse und alle Arten von Kommunalfahrzeugen. Diese Batterie ist für häufige Starts und Stopps ebenso gut geeignet wie für Langstrecken und die zusätzliche Versorgung von elektrischen Komponenten, wie Displays oder Klimaanlagen.

TRAKTOREN/FORSTMASCHINEN

Da die VARTA® Promotive EFB-Batterie nicht nur durch ihre besondere Vibrationsfestigkeit, sondern auch durch ein Maximum an Leistung überzeugt, ist sie die perfekte Lösung für Land- und Forstmaschinen. Sie hält extremen Wetter- und Geländebedingungen stand.

BAUMASCHINEN

Mit ihrer herausragenden Leistung und erstklassigen Vibrationsfestigkeit ist die VARTA Promotive EFB auch in schwierigem Gelände die perfekte Lösung. Eine hohe Startleistung, große Reserven, die hervorragende Witterungsbeständigkeit und die hohe Auslaufsicherheit sind Garanten für einen zuverlässigen Betrieb.

BESTE REFERENZEN: ERSTAUSRÜSTERQUALITÄT FÜR IHRE FAHRZEUGFLOTTE

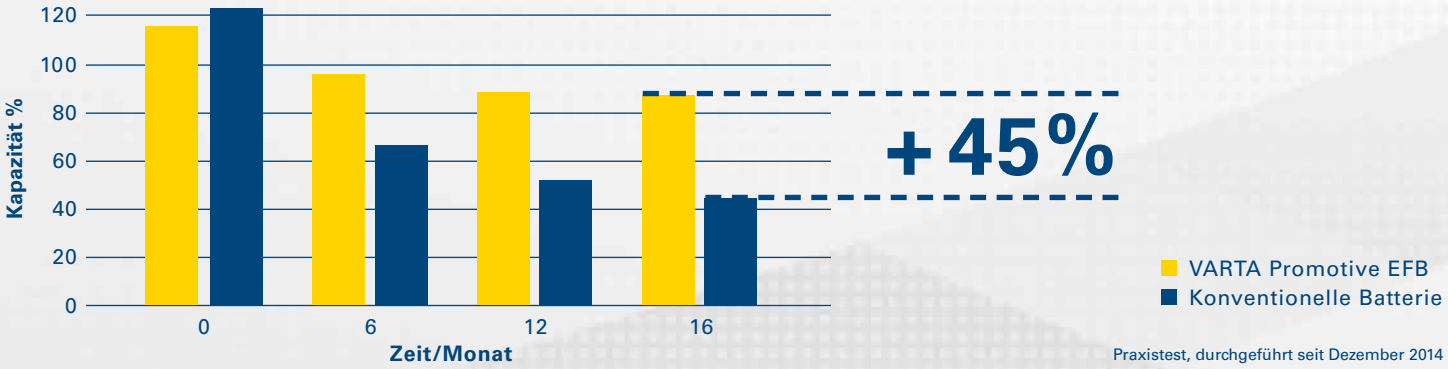
VARTA setzt die Standards für die Entwicklung innovativer Fahrzeugbatterien – wie die innovative VARTA Promotive EFB-Batterie beweist. Die führenden Nutzfahrzeughersteller in Europa sind von den Vorteilen und Leistungsmerkmalen dieser Batterie begeistert. Überzeugen Sie sich selbst.

BRINGEN SIE IHRE FLOTTE AUF ERFOLGSKURS: **MIT MINIMALEN AUSFALLZEITEN UND MAXIMALEM PROFIT.**

Untersuchungen haben bewiesen, dass VARTA® Promotive EFB-Batterien auch dann noch sicher funktionieren, wenn andere Batterien lange ausgefallen sind.

PRAXISTEST 1: KAPAZITÄT NACH 16 MONATEN

VARTA Promotive EFB und konventionelle Batterien im Vergleich in Nutzfahrzeugen mit Hotelfunktion

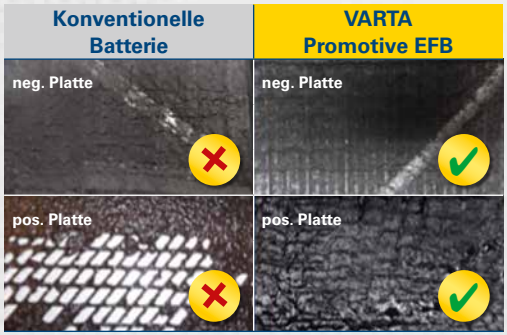


Praxistest, durchgeführt seit Dezember 2014

PRAXISTEST 2: LEISTUNGSVERGLEICH

VARTA Promotive EFB und konventionelle Batterien im Vergleich nach 16 Monaten mit Hotelfunktion

Test	VARTA Promotive EFB
EN Kapazität 20 h	✔
EN Kaltstartleistung -18 °C	✔
EN Zyklenfestigkeit	✔
EN Wasserverbrauch	✔
EN Vibrationstest V4	✔
Säureschichtungstest	✔



✔ Bestanden
✘ Nicht bestanden

Testdurchführungen entsprechend EN-50342 (2015) zeigen, dass die VARTA Promotive EFB als einzige Batterie das V4 Level des Vibrationstests erreicht und den Säureschichtungstest besteht.

40% LÄNGERE LEBENSDAUER
als jede andere Batterie

ÜBERRAGENDE VIBRATIONSFESTIGKEIT

MADE IN GERMANY –
hergestellt entsprechend höchsten Qualitätsstandards

ORIGINALERSATZTEIL –
die Hersteller vertrauen auf dieses Produkt

STEIGERN SIE DIE EFFIZIENZ IHRER FLOTTE –
MIT VARTA® PROMOTIVE EFB:

BIS ZU **40%** LÄNGERE LEBENSDAUER

+

100% WARTUNGSFREI

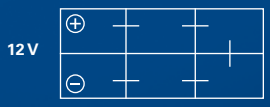
DEUTLICHE REDUZIERUNG DER GESAMTBETRIEBSKOSTEN

TECHNISCHE DATEN/SPEZIFIKATIONEN
VARTA® Promotive EFB

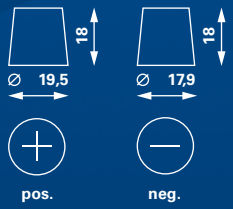
VARTA Code … E65 2	Kurzcode	Ah	Spannung	A (EN)	Außenmaße (mm) L	B	H	Baugröße	Gewicht (kg)	Schaltung
690 500 105	B90	190	12 V	1050	513	223	223	Typ B	47,21	3
740 500 120	C40	240	12 V	1200	518	276	242	Typ C	59,77	3

Technische Zeichnungen

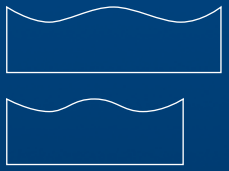
Schaltung 3



Anschlusspole 1



Bodenleiste B00



Johnson Controls

Auf ganzer Strecke unterstützt vom Weltmarktführer

Hinter VARTA steckt die Leistung von Johnson Controls Power Solutions, dem globalen Marktführer für Blei-Säure-Autobatterien sowie fortschrittliche Batterien für Start-Stopp-, Hybrid und Elektrofahrzeuge. Unsere 50 Herstellungs-, Recycling- und Vertriebszentren liefern mehr als ein Drittel aller Blei-Säure-Batterien auf der Welt an bedeutende Automobilhersteller und den Autoteilehandel.

Dank unserer Innovationskraft gestalten wir den Markt für moderne Energiespeichersysteme, die Hybrid- und Elektrofahrzeuge antreiben: Wir sind das erste Unternehmen, das Lithium-Ionen-Batterien in Großserie für Hybridfahrzeuge herstellt.

Wir verpflichten uns zu Nachhaltigkeit, was sich auch in unserem umfassenden Wissen bei Technologie, Produktion und Recycling zeigt.

11-09-2073de

Deutschland

Johnson Controls Power Solutions EMEA
Johnson Controls
Autobatterie GmbH & Co. KGaA
Am Leineufer 51
D - 30419 Hannover

Tel.: +49 511 975 02
Fax: +49 511 975 1680
info@varta-automotive.de
www.varta-automotive.com

Österreich

Johnson Controls Autobatterie Ges.m.b.H.
Murbangasse 10
A - 1100 Wien

Tel.: +43 1 86 375-0
Fax: +43 1 86 375-247
varta-austria.sales@jci.com
www.varta-automotive.com

Schweiz

Johnson Controls Batterie AG
Grindelstrasse 19
CH - 8303 Bassersdorf

Tel.: +41 44 210 09 89
info@varta-automotive.ch
www.varta-automotive.com

VARTA®

FSC www.fsc.org
RECYCLED
Paper made from recycled material
FSC® C009051